

# Carretilla recogepedidos 2,5 toneladas

**OPTIO**

*Serie L*

OSE250

OSE250P



# Carretilla recogepedidos

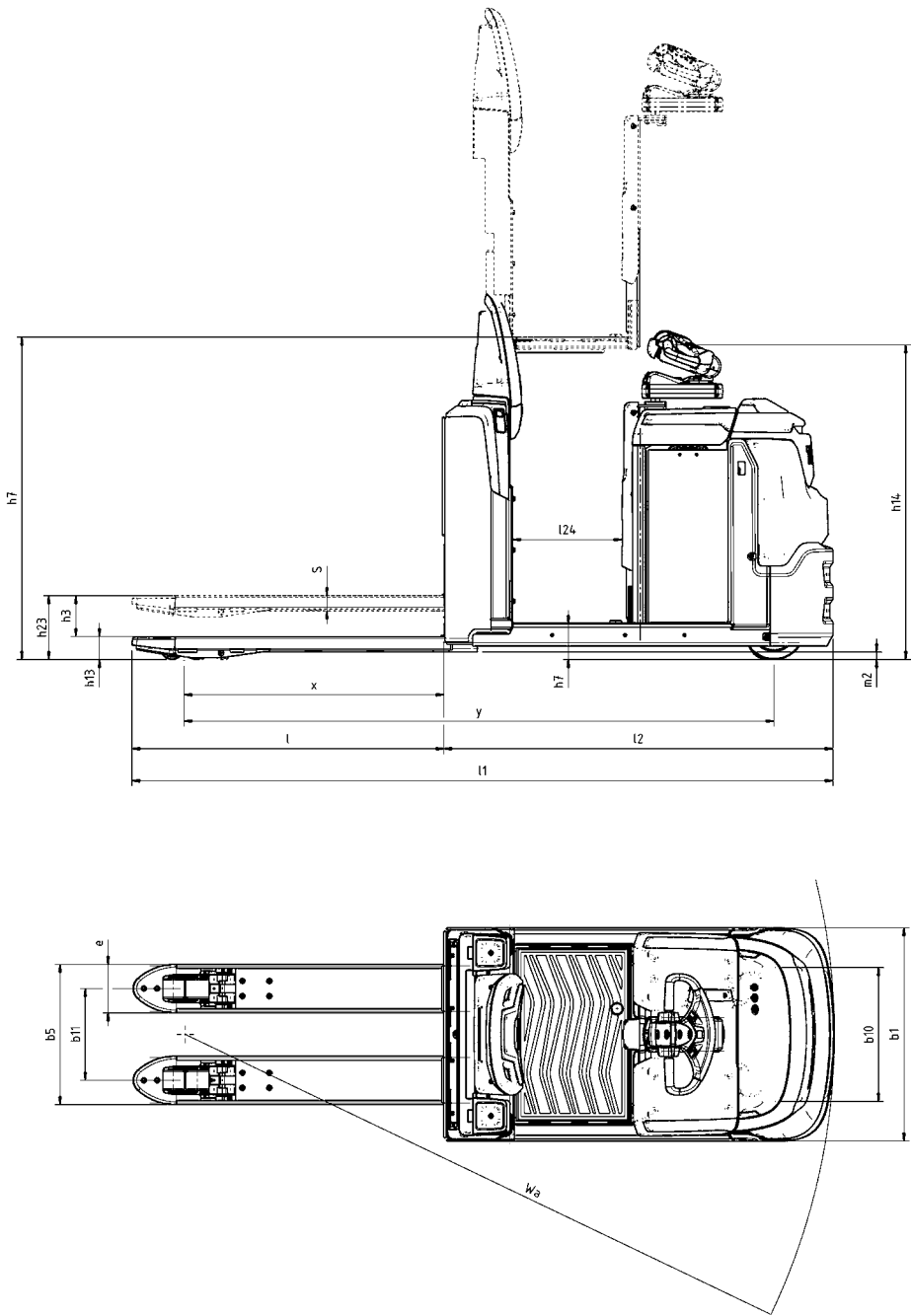
Especificaciones de la carretilla					OSE250	OSE250P
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			OSE250	OSE250P
	1.3	Tracción			Eléctrica	Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción			Operario de pie	Operario de pie
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	2500	2500
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de la horquilla, brazos de soporte subidos/bajados	x	mm	885*/957*	885*/957*
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)	y	mm	2020*/2092*	2020*/2092*
Peso	2.1	Peso en servicio incluyendo la batería		kg	810*	940*
	2.2	Carga por eje con carga delantera/trasera		kg	970*/2340*	1060*/2380*
	2.3	Carga por eje sin carga delantera/trasera		kg	570*/240*	650*/290*
Ruedas	3.1	Rueda motriz/rueda articulada/ruedas de horquilla			Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño de rueda, delantera (motriz)		mm	Ø 230x82	Ø 230x82
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	Ø 85x74	Ø 85x74
	3.4	Ruedas adicionales, dimensiones (rueda articulada)		mm	Ø 150x78	Ø 150x78
	3.5	Ruedas, número delanteras / traseras (x = ruedas motrices)			1x + 1/4	1x + 1/4
	3.6	Ancho de vía, delantero	b <sub>10</sub>	mm	495	495
	3.7	Ancho de vía, trasero	b <sub>11</sub>	mm	370*	370*
Dimensiones	4.4	Elevación	h <sub>3</sub>	mm	140	140
		Altura de elevación	h <sub>23</sub>	mm	225	225
	4.8	Altura de plataforma	h <sub>7</sub>	mm	130	130/1195
	4.9	Altura del timón en posición de desplazamiento	h <sub>14</sub>	mm	Por determinar	Por determinar
	4.15	Altura de elevación inicial, horquilla bajada	h <sub>13</sub>	mm	85	85
	4.19	Longitud total	l <sub>1</sub>	mm	2502*	2502*
	4.20	Longitud al frente de las horquillas	l <sub>2</sub>	mm	1354*	1354*
	4.21	Anchura total	b <sub>1</sub>	mm	790	790
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	57/180/1150*	57/180/1150*
	4.25	Ancho sobre horquillas	b <sub>5</sub>	mm	550*	550*
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m <sub>2</sub>	mm	28	28
	4.34.1	Anchura de pasillo para palets 1000 x 1200	A <sub>st</sub>	mm	3118*	3118*
	4.34.2	Anchura de pasillo para palets 800 x 1200	A <sub>st</sub>	mm	3036*	3036*
	4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	2327*	2327*
		Anchura libre de la entrada al compartimiento del operario	l <sub>24</sub>	mm	458	420
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga, hacia delante		km/h	8/12	8/12
		Velocidad de desplazamiento, con/sin carga, hacia atrás		km/h	7,5/10,5	7,5/10,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,03/0,05	0,05/0,07
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,07/0,03	0,15/0,04
	5.8	Rampa máx., con/sin carga		%	8/13	8/13
	5.9	Tiempo de aceleración (sobre 10 m) (con/sin carga)		s	4,2 / 6,2	4,2 / 6,2
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de tracción S2 60 min		kW	2,8	2,8
	6.2	Clasificación del motor de elevación (S3 7%)		kW	1,0	2,0
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K <sub>s</sub>		V/Ah	24/300*	24/300*
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)		kg	190*/285*	190*/285*
	6.6	Consumo de energía según EN 16796		kWh/h	0,39	Por determinar
	6.7	Capacidad de transferencia		t/h	182	Por determinar
	6.8	Consumo de energía por la capacidad de transferencia		kWh/h	1,29	Por determinar
Otros	8.1	Tipo de control de tracción			Variable AC	Variable AC
	10.7	Nivel de sonido en el oído del operario según EN 12053		dB(A)	62	61

\*) Otras opciones disponibles podrán variar los valores. Los datos se basan en una configuración con una longitud de horquilla de 1150 mm (U = 330 mm), una anchura de horquilla de 550 mm, con compartimento de batería pequeño y batería de plomo-ácido.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

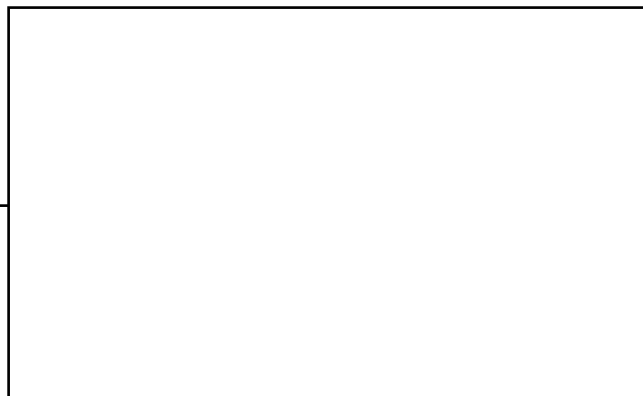
Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden están sujetos a cambios sin previo aviso.



## Características de la carretilla:

- Modelos de alto rendimiento
- Concepto de dirección E-man
- Peldaño bajo
- Amplio espacio para el operario
- Múltiples compartimentos de almacenamiento
- Modelo de elevación de plataforma
- Luces de advertencia integradas (opción)
- Luces de circulación diurna integradas (opción)
- Botones de a pie (opción)
- T-mote (opción)
- Suelo con amortiguación de vibraciones (opción)
- Opción de E-bar para facilitar el acceso a los dispositivos de recogida
- Fácil acceso a la batería
- Gran variedad de baterías con plomo-ácido e iones de litio



TMHE-Toyota Material Handling Europe, versión 1, 2025/06/27

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING