

Carretilla recogepedidos 1,8-2,0 toneladas

OPTIO

Serie L

OSE200X

OSE180XP



Carretilla recogepedidos

Especificaciones de la carretilla					OSE200X	OSE180XP
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			OSE200X	OSE180XP
	1.3	Tracción			Eléctrica	Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción			Operario de pie	Operario de pie
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	2000*	1800
	1.6	Centro de carga	c	mm	1200	1200
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de la horquilla (horquillas subidas/bajadas)	x	mm	1295*/1485*	1295*/1485*
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)	y	mm	2590*/2778*	2590*/2778*
Peso	2.1	Peso en servicio incluyendo la batería		kg	1080*	1210*
	2.2	Carga por eje con carga delantera/trasera		kg	900*/2180*	940*/2070*
	2.3	Carga por eje sin carga delantera/trasera		kg	700*/380*	760*/450*
Ruedas	3.1	Rueda motriz/ruedas estabilizadoras/ruedas de horquillas			Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño de rueda, delantera (motriz)		mm	Ø 230x82	Ø 230x82
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	Ø 85x74	Ø 85x74
	3.4	Tamaño de rueda adicional (rueda articulada)		mm	Ø 150x78	Ø 150x78
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			1x + 1/4	1x + 1/4
	3.6	Ancho de vía, delantero	b ₁₀	mm	495	495
	3.7	Ancho de vía, trasero	b ₁₁	mm	370	370
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm	710	710
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	800	800
	4.8	Altura de plataforma	h ₇	mm	130	130/1195
	4.9	Altura del timón en posición de desplazamiento	h ₁₄	mm	Por determinar	Por determinar
	4.15	Altura de elevación inicial, horquilla bajada	h ₁₃	mm	90	90
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	3867*	3867*
	4.20	Longitud al frente de las horquillas	l ₂	mm	1517*	1517*
	4.21	Anchura total	b ₁	mm	790	790
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm	70/180/2350*	70/180/2350*
	4.25	Ancho sobre horquillas	b ₅	mm	550*	550*
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	22	22
	4.34	Anchura de pasillo para palets 800 × 1200	A _{st}	mm	4213*	4213*
	4.35	Radio de giro	W _a	mm	2927*	2927*
		Anchura libre de la entrada al compartimiento del operario	l ₂₄	mm	458	420
Rendimiento	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga, hacia adelante		km/h	7/10,5	7/10,5
		Velocidad de desplazamiento, con/sin carga, hacia atrás		km/h	6/10,5	6/10,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,07/0,09	0,07/0,09
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,12/0,1	0,12/0,1
	5.8	Rampa máx., con/sin carga		%	5/5	5/5
	5.9	Tiempo de aceleración (sobre 10 m) (con/sin carga)		s	4,4/6,4	4,4/6,4
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético	Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Valores nominales del motor de tracción (S2)		kW	2,8	2,8
	6.2	Clasificación del motor de elevación (S3 7%)		kW	2,0	2,0
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	24/300*	24/300*
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)		kg	190/285*	190/285*
	6.6	Consumo de energía según EN16796		kWh/h	0,42	Por determinar
	6.7	Capacidad de transferencia		t/h	244	Por determinar
	6.8	Consumo de energía por la capacidad de transferencia		kWh/h	1,24	Por determinar
Otros	8.1	Tipo de control de tracción			Variable AC	Variable AC
	10.7	Nivel de sonido en el oído del operario según EN12053		dB(A)	Por determinar	Por determinar

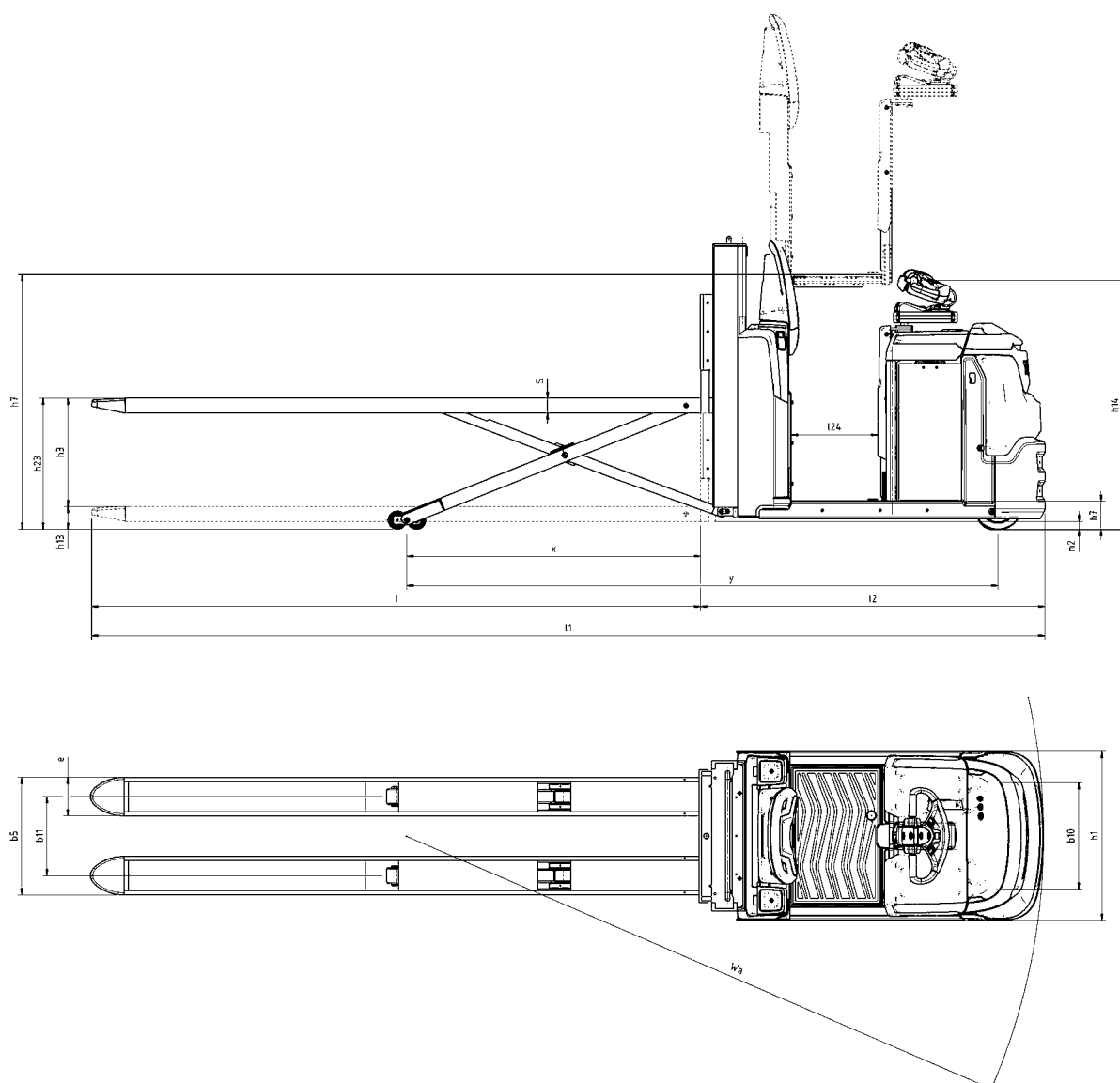
*) Otras opciones disponibles podrán variar los valores. Los datos se basan en una configuración con una longitud de horquilla de 2350 mm, anchura de horquilla de 550 mm, compartimento de batería pequeño, batería de plomo-ácido.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

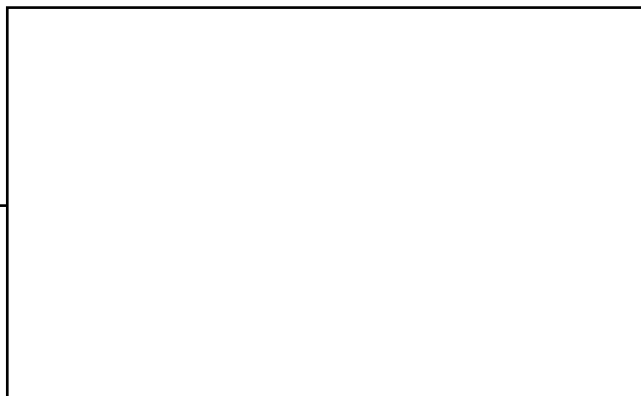
Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dimensiones

OPTIO

Características de la carretilla:

- Modelos de alto rendimiento
- Altura de recogida ergonómica con horquillas de elevación
- Estabilidad optimizada con elevador de tijera
- Concepto de dirección E-man
- Peldaño bajo
- Amplio espacio para el operario
- Múltiples compartimentos de almacenamiento
- Modelo de elevación de plataforma
- Luces de advertencia integradas (opción)
- Luces de circulación diurna integradas (opción)
- Botones de a pie (opción)
- T-mote (opción)
- Suelo con amortiguación de vibraciones (opción)
- Opción de E-bar para facilitar el acceso a los dispositivos de recogida
- Fácil acceso a la batería
- Gran variedad de baterías con plomo-ácido e iones de litio



TMHE-Toyota Material Handling Europe, versión 1, 2025/06/27

TOYOTA

MATERIAL HANDLING