

Carretilla recogepedidos 1,2 toneladas

OPTIO

Serie L

OSE120

OSE120P



Carretilla recogepedidos

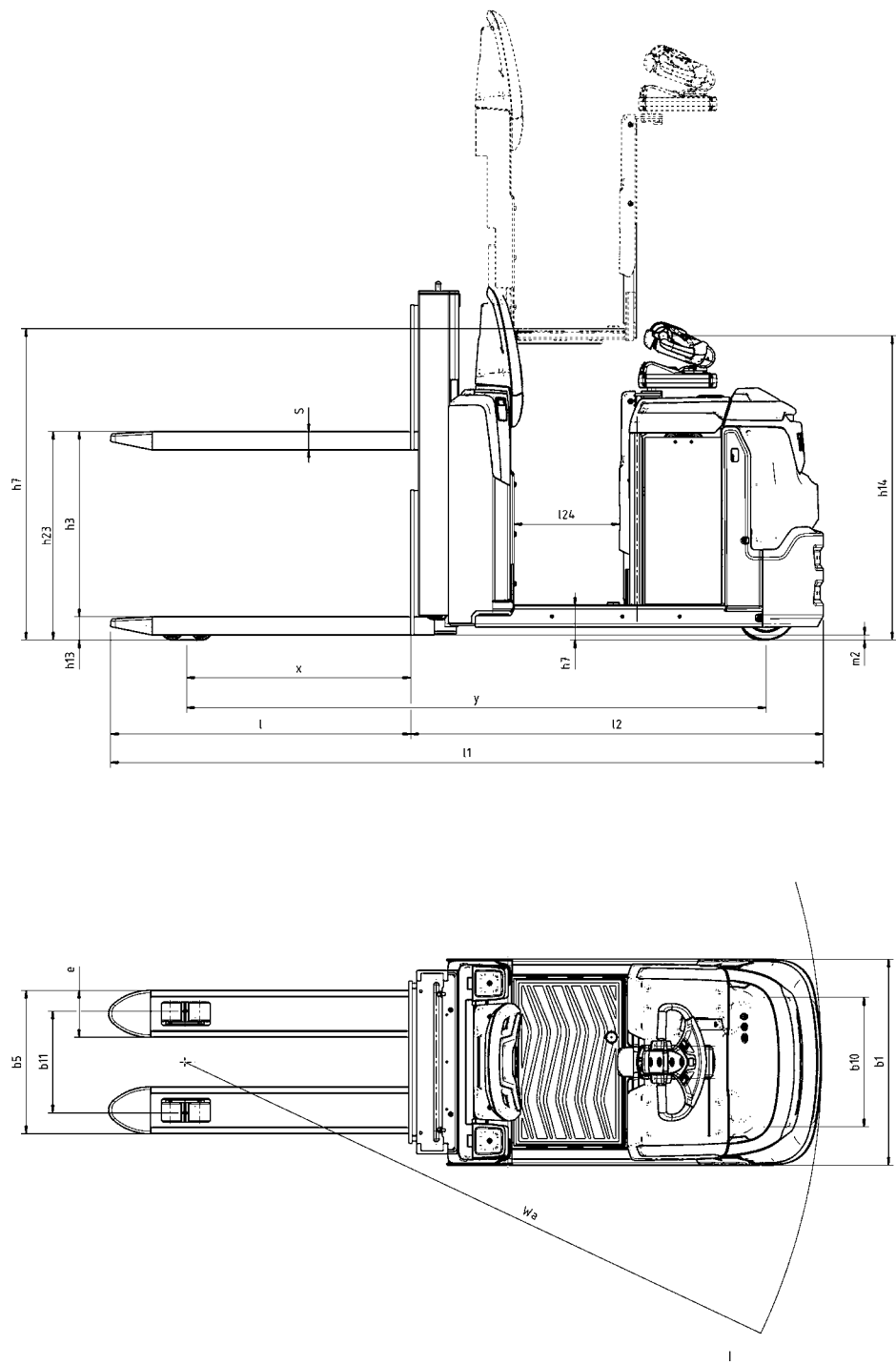
Especificaciones de la carretilla						OSE120	OSE120P
Identificación	1.1	Fabricante				Toyota	Toyota
	1.2	Modelo				OSE120	OSE120P
	1.3	Tracción				Eléctrica	Eléctrica
	1.4	Tipo de conducción				Operario de pie	Operario de pie
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg		1200	1200
	1.6	Centro de carga	c	mm		600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de la horquilla	x	mm		858*	858*
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm		2129*	2129*
Peso	2.1	Peso en servicio incluyendo la batería		kg		970*	1100*
	2.2	Cargas sobre el eje, con carga, delantero/trasero		kg		760*/1410*	830*/1470*
	2.3	Cargas sobre el eje, sin carga, delantero/trasero		kg		610*/360*	700*/400*
Ruedas	3.1	Rueda motriz / articulada / de horquilla				Poliuretano	Poliuretano
	3.2	Tamaño de rueda, delantera (motriz)		mm		Ø 230x82	Ø 230x82
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm		Ø 85x74	Ø 85x74
	3.4	Ruedas adicionales, dimensiones (rueda articulada)		mm		Ø 150x78	Ø 150x78
	3.5	Ruedas, número delanteras/traseras (x = ruedas motrices)				1x + 1/4	1x + 1/4
	3.6	Ancho de vía, delantero	b ₁₀	mm		495	495
	3.7	Ancho de vía, trasero	b ₁₁	mm		370*	370*
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm		715	715
		Altura de elevación	h ₂₃	mm		800	800
	4.8	Altura de plataforma	h ₇	mm		130	130/1195
	4.9	Altura del timón en posición de desplazamiento	h ₁₄	mm		Por determinar	Por determinar
	4.15	Altura de elevación inicial, horquilla bajada	h ₁₃	mm		85	85
	4.19	Longitud total	l ₁	mm		2641*	2641*
	4.20	Longitud al frente de las horquillas	l ₂	mm		1489*	1489*
	4.21	Anchura total	b ₁	mm		790	790
	4.22	Dimensiones de las horquillas	s/e/l	mm		70/180/1150*	70/180/1150*
	4.25	Ancho sobre horquillas	b ₅	mm		550*	550*
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm		22	22
	4.34.2	Anchura de pasillo para palets 800 × 1200	A _{st}	mm		3094*	3094*
	4.35	Radio de giro	W _a	mm		2368*	2368*
Rendimiento		Anchura libre de la entrada al compartimiento del operario	l ₂₄	mm		458	420
	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga, hacia adelante		km/h		7*/12	7*/12
		Velocidad de desplazamiento, con/sin carga, hacia atrás		km/h		6/10,5	6/10,5
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s		0,03/0,05	0,05/0,07
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s		0,07/0,03	0,15/0,04
	5.8	Rampa máx., con/sin carga		%		5/5	5/5
	5.9	Tiempo de aceleración (sobre 10 m) (con/sin carga)		S		5,9/4,5	5,9/4,5
Motor eléctrico	5.10	Freno de servicio				Electromagnético	Electromagnético
	6.1	Valores nominales del motor de tracción (S2)		kW		2,8	2,8
	6.2	Clasificación del motor de elevación (S3 7%)		kW		2,0	2,0
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K _s		V/Ah		24/300*	24/300*
	6.5	Peso de la batería (mín./máx.)		kg		190/285*	190/285*
	6.6	Consumo de energía según EN16796		kWh/h		Por determinar	0,30
	6.7	Capacidad de transferencia		t/h		Por determinar	108
Otros	6.8	Consumo de energía por la capacidad de transferencia		kWh/h		Por determinar	1,24
	8.1	Tipo de control de tracción				Variable AC	Variable AC
	10.7	Nivel de sonido en el oído del operario según EN12053		dB(A)		Por determinar	Por determinar

*) Otras opciones disponibles podrán variar los valores. Los datos se basan en una configuración con una longitud de horquilla de 1150 mm, una anchura de horquilla de 550 mm, con compartimento de batería pequeño y batería de plomo-ácido.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

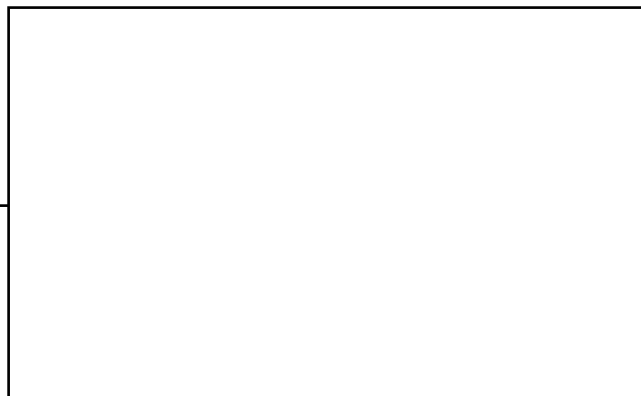
Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden están sujetos a cambios sin previo aviso.



Características de la carretilla:

- Modelos de alto rendimiento
- Altura de recogida ergonómica con horquillas de elevación
- Concepto de dirección E-man
- Peldaño bajo
- Amplio espacio para el operario
- Múltiples compartimentos de almacenamiento
- Modelo de elevación de plataforma
- Luces de advertencia integradas (opción)
- Luces de circulación diurna integradas (opción)
- Botones de a pie (opción)
- T-mote (opción)
- Suelo con amortiguación de vibraciones (opción)
- Opción de E-bar para facilitar el acceso a los dispositivos de recogida
- Fácil acceso a la batería
- Gran variedad de baterías con plomo-ácido e iones de litio



TMHE-Toyota Material Handling Europe, versión 1, 2025/06/27

TOYOTA

MATERIAL HANDLING