

Carretilla retráctil 1,6 toneladas



BT reflex

Serie O

Interior/Exterior

RRE160HR



Carretilla retráctil, Interior/Exterior

Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			RRE160HR
	1.3	Desplazamiento			Eléctrico
	1.4	Tipo de operario			Sentado
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1600
	1.6	Centro de carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda del brazo de soporte al frente de la horquilla	x	mm	339
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1421
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg
2.3		Carga de eje, mástil retraído sin carga, rueda motriz/de brazo de soporte		kg	2260/1552
2.4		Carga de eje, mástil extendido con carga, rueda motriz/de brazo de soporte		kg	623/4789
2.5		Carga de eje, mástil retraído con carga, rueda motriz/de brazo de soporte		kg	1967/3445
Ruedas	3.1	Rueda motriz/de brazo de soporte			Redthane ® /Superelástica
	3.2	Tamaño de rueda, delantera		mm	ø 457/155
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	ø 455x160
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1x/2
	3.7	Ancho de vía, trasera	b ₁₁	mm	1256
Medidas	4.1	Inclinación de la horquilla, hacia delante/hacia atrás	α/β	grados	4°/-2° *)
	4.2	Altura, mástil abajo	h ₁	mm	2957 *)
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	2403 *)
	4.4	Elevación	h ₃	mm	6945 *)
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	7000 *)
	4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	7610 *)
	4.7	Altura del techo de protección (cabina)	h ₆	mm	2330
	4.8	Altura del asiento	h ₇	mm	1268
	4.10	Altura de los brazos de soporte	h ₈	mm	478
	4.15	Altura, horquilla bajada	h ₁₃	mm	55
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	2494
	4.20	Longitud al frente de las horquillas	l ₂	mm	1344
	4.21	Anchura total	b ₁	mm	1414
	4.22	Medidas de horquilla	s/e/l	mm	40/100/1150
	4.23	Carro portahorquillas ISO 2328, clase/tipo A, B			—
	4.24	Anchura del carro portahorquillas	b ₃	mm	819
	4.25	Anchura total de las horquillas	b ₅	mm	252-698
	4.26	Distancia entre los brazos de rueda/superficies de carga	b ₄	mm	900
	4.28	Distancia de alcance	l ₄	mm	614
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁	mm	136
4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	145	
4.34.1	Anchura de pasillo de trabajo para palets 1000x1200 transversal	A _{st}	mm	2776	
4.34.2	Anchura de pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2832	
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1683	
4.37	Longitud a lo largo de los brazos de soporte	l ₇	mm	1933	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	12/12
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,36/0,68
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga (versión de alta velocidad)		m/s	0,50/0,68
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,59/0,55
	5.4	Velocidad de retracción, con/sin carga		m/s	0,20/0,28
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ¹⁾		%	10/15
	5.9	Tiempo de aceleración con/sin carga (más de 10 m)		s	
5.10	Freno de servicio			Eléctrico	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de tracción S2 60 min		kW	10.5
	6.2	Clasificación del motor de elevación S3 15%		kW	11.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación S3 15% (versión de alta velocidad)		kW	15.0
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K ₅		V/Ah	48/620
	6.5	Peso de la batería		kg	875
	6.6	Consumo de energía según VDI		kWh/h	
		Consumo de energía conforme a EN16796:2016		kWh/h	
	6.7	Capacidad de transferencia conforme a VDI 2198		t/h	
6.8	Consumo de energía por la capacidad de transferencia		kWh/h		
Otros	8.1	Tipo de control de conducción			CA variable
	8.4	Nivel de sonido en el oído del operario conforme a la norma EN 12 053		dB(A)	66

1) Medido según la norma de la empresa

*) Hay otras alternativas disponibles

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las medidas de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

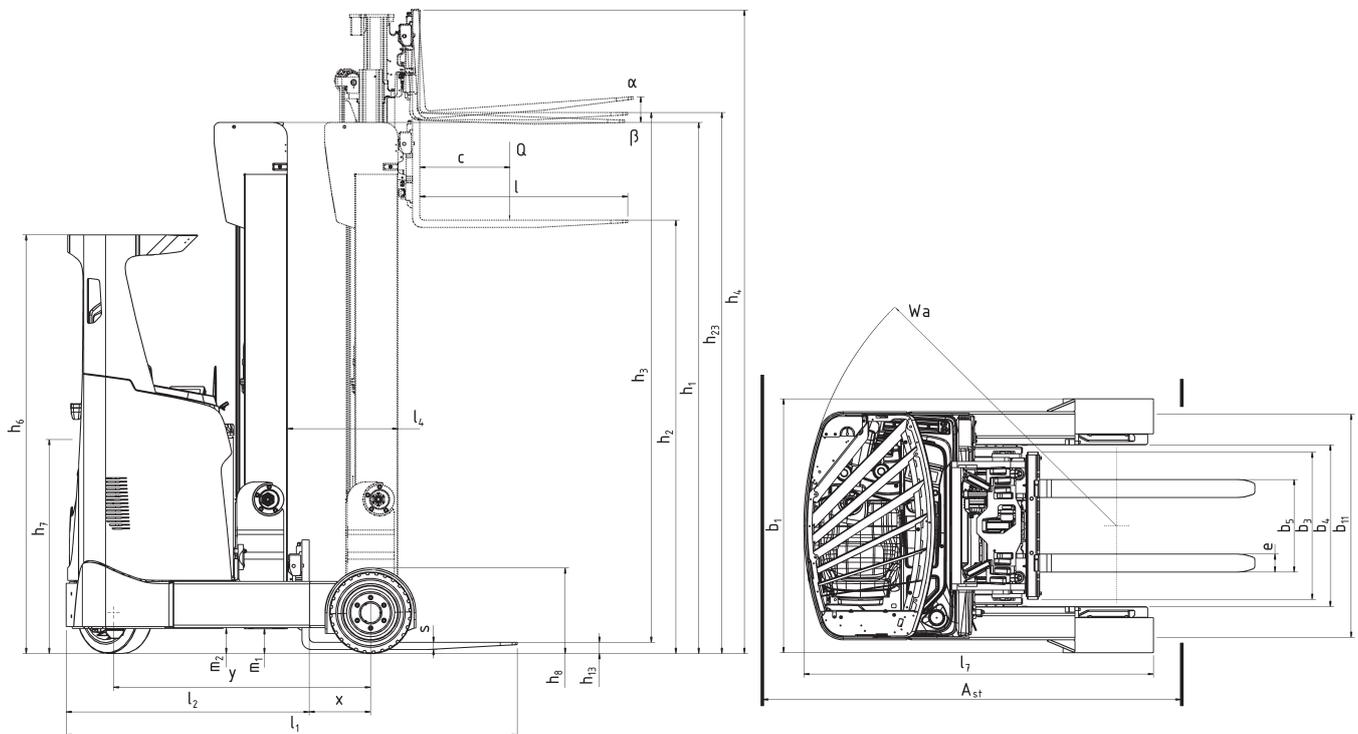
Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Compartimento de la batería

Medidas				RRE160HR	
Tipo de mástil				Triplex Hi-Lo - A	
	Compartimento de la batería		mm	347	
1.8	Distancia de carga, centro de la rueda del brazo de soporte al frente de las horquillas	x	mm	339	
4.20	Longitud al frente de las horquillas	l_2	mm	1344	
4.33	Anchura de pasillo de trabajo para palets 1000x1200 transversal	A_{st}	mm	2776	
4.34	Anchura de pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	2832	
4.35	Radio de giro	W_a	mm	1683	
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal, plomo/ácido	K_5	V/Ah	48/620	
	Tensión de batería, capacidad nominal, iones de litio	K_5	V/Ah	48/300-420	
6.5	Peso de la batería, mín.—máx.		kg	875/1030	

Dimensiones del mástil

RRE160HR				Triplex Hi-Lo - A						
	Altura de elevación	h_{23}	mm	4900	5400	5700	6300	7000	7250	7500
4.4	Elevación	h_3	mm	4845	5345	5645	6245	6945	7195	7445
4.2	Altura, mástil abajo	h_1	mm	2257	2424	2524	2724	2957	3041	3124
4.3	Elevación libre	h_2	mm	1703	1871	1971	2171	2403	2487	2571
4.5	Altura, mástil extendido	h_4	mm	5510	6011	6311	6911	7610	7862	8111





TMHE-Toyota Material Handling Europe — Versión 1, 2021-05-11

TOYOTA

MATERIAL HANDLING