

Transpaleta Eléctrica 1.4 - 1.6 t



BT levio

W-series

LWE140

LWE160



Transpaleta con conductor acompañante

Especificaciones para transpaletas						LWE140	LWE160
Identificación	1.1	Fabricante				Toyota	Toyota
	1.2	Modelo				LWE140	LWE160
	1.3	Impulsor				Eléctrico	Eléctrico
	1.4	Tipo de operador				Acompañante	Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1400	1600	
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600	
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas (horquillas subidas/bajadas)	x	mm	928/983 *)	928/983 *)	
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)	y	mm	1260/1315	1317/1372	
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	419	472
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	590/150/1115	695/150/1275	
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	200/150/105	255/150/115	
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano	Poliuretano	
	3.2	Ruedas de horquillas		mm	Ø230x70	Ø230x70	
	3.3	Rueda motriz		mm	Ø85x100	Ø85x100	
	3.4	Ruedas adicionales (dimensiones)		mm	Ø125x50	Ø125x50	
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1x+2/2	1x+2/2	
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	430	430	
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	394	394	
Dimensiones	4.4	Elevación		h ₃	mm	120	120
		Altura de elevación		h ₂₃	mm	205	205
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.		h ₁₄	mm	865/1235	865/1235
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada		h ₁₃	mm	85	85
	4.19	Longitud total		l ₁	mm	1631	1688
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas		l ₂	mm	481	538
	4.21	Ancho de chasis		b ₁	mm	726	726
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	76/156/1150 *)	76/156/1150 *)	
	4.25	Ancho exterior horquillas		b ₅	mm	550 *)	550 *)
	4.32	Altura libre inferior		m ₂	mm	21	21
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados		A _{st}	mm	2233	2290
	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal		A _{st}	mm	2113	2170
	4.35	Radio de giro		W _a	mm	1429	1486
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6	6/6	
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,04/0,05	0,04/0,05	
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,09/0,08	0,09/0,08	
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	8/18 ¹⁾	8/18 ¹⁾	
	5.10	Freno de parking			Electromagnético	Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,0	1,0	
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	1,0 ²⁾	1,0 ²⁾	
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K _s		V/Ah	24/150	24/225 *)	
	6.5	Peso de la batería		kg	144 ¹⁾	192 ¹⁾	
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI		kWh/h	0,28	0,28	
		Acc. de consumo de energía EN16796:2016		kWh/h	0,27	0,27	
	6.7	Transferencia de capacidad		t/h	86,5	104,5	
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h	0,65	0,72	
Otros	8.1	Tipo control de tracción			CA variable	CA variable	

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 10%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería pequeño (LWE140) y medio (LWE160).

Las prestaciones y dimensiones mencionadas son nominales, y por tanto están sujetas a tolerancias.

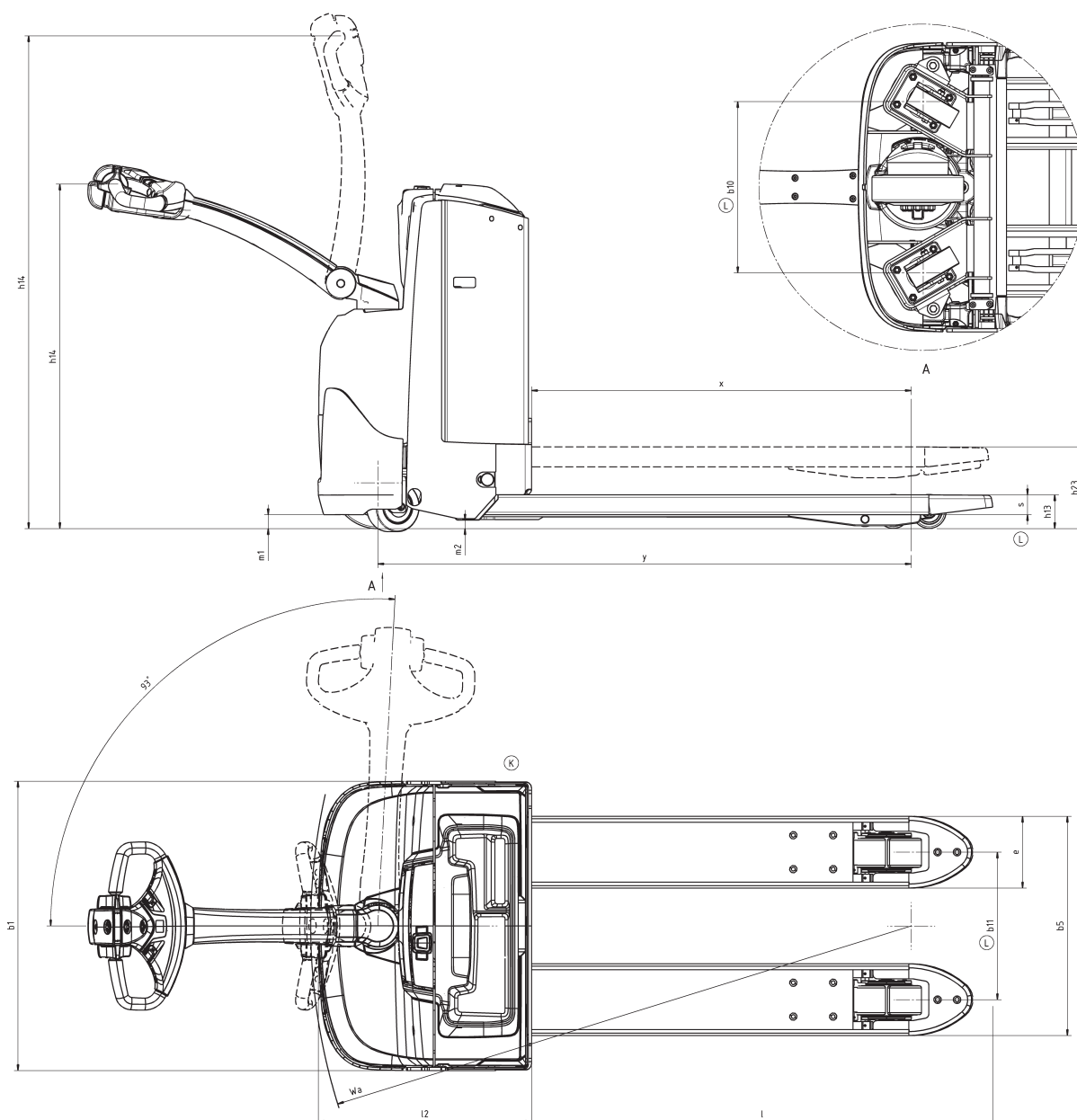
Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Compartimentos de batería

BT levio

Dimensiones		Tipo de batería		LWE140, LWE160			
				Lead/Acid		Li-Ion	
		Compartimiento batería		Pequeño	Medio*	Pequeño	Medio*
1.9	Distancia entre ejes, horquillas subidas/bajadas	y	mm	1260/1315	1317/1372	1260/1315	1317/1372
2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	419	472	328	351
4.19	Longitud total	l_1	mm	1631	1688	1631	1688
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l_2	mm	481	538	481	538
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A_{st}	mm	2233	2290	2233	2290
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A_{st}	mm	2113	2170	2113	2170
4.35	Radio de giro, horquillas subidas	W_a	mm	1429	1486	1429	1486
6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal	K_5	V/Ah	24/150	24/225	24/105	24/150
6.5	Peso de la batería, nominal		kg	144	192	50	71
	Peso de la batería, min.—max.		kg	120 - 175	180 - 235	45 - 55	64 - 78

*LWE¹⁶⁰



Características:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-creep
- Controles con la punta de los dedos
- Reducción de velocidad temporal - botón tortuga (opcional)
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

