

Apilador eléctrico 1.2 toneladas

BT staxio Serie P SPE120XRD



Apilador eléctrico con conductor a pie apilamiento doble

Especificaciones				SPE120XRD	
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			SPE120XRD
	1.3	Impulsor			Eléctrico
	1.4	Tipo de operador			Conductor de pie/a pie
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1200/750
		Capacidad de apilamiento doble	Q	kg	600+600
	1.6	Centro de la carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de brazo de soporte al frente de las horquillas	x	mm	663
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1515
Peso	2.1	Peso de trabajo incl. la batería		kg	1900
	2.3	Carga de eje, mástil retraído sin carga, rueda motriz/de horquilla		kg	1240/660
	2.4	Carga de eje, mástil extendido con carga, rueda motriz/de horquilla		kg	325/2775
	2.5	Carga de eje, mástil retraído con carga, rueda motriz/de horquilla		kg	1320/1780
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano
	3.2	Tamaño de rueda, delantera		mm	250
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	140
	3.7	Ancho de vía, trasera	b ₁₁	mm	810/995
Dimensiones	4.2	Altura, mástil abajo	h ₁	mm	1797
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm	132
	4.4	Elevación	h ₃	mm	2400
			h ₂₃	mm	2450
	4.5	Altura, mástil extendido	h ₄	mm	2948
	4.6	Elevación inicial	h ₅	mm	300
	4.8	Altura de pie	h ₇	mm	190
	4.9	Altura del tirador en posición de desplazamiento, mín./máx. ajuste más alto ajuste más bajo	h ₁₄	mm	1201/1413
			h ₁₄	mm	1101/1313
	4.10	Altura de los brazos de soporte	h ₈	mm	160
	4.15	Altura, horquilla descendida	h ₁₃	mm	50
	4.19	Longitud total, plataforma arriba/abajo	l ₁	mm	2280/2705
	4.20	Longitud al frente de las horquillas, plataforma arriba/abajo	l ₂	mm	1080/1505
	4.21	Anchura total	b ₁ /b ₂	mm	1085
	4.22	Dimensiones de horquilla	s/e/l	mm	35/75/1200
	4.25	Anchura total de las horquillas	b ₅	mm	Horquillas interiores: 250 - 340, Horquillas exteriores: 510* - 750
	4.26	Distancia entre los brazos de soporte	b ₄	mm	665/850
4.28	Distancia de alcance	l ₄	mm	810	
4.31	Espacio sobre el suelo, por debajo del mástil	m ₁	mm	30	
4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	40	
4.33	Anchura de pasillo para palets 1000x1200 transversal, plataforma arriba/abajo	A _{st}	mm	2648/3098	
4.34	Anchura de pasillo para palets 800x1200 longitudinal, plataforma arriba/abajo	A _{st}	mm	2630/3080	
4.35	Radio de giro, plataforma arriba/abajo	W _a	mm	1760/2210	
4.37	Longitud a lo largo de los brazos de soporte, plataforma arriba/abajo	l ₇	mm	1830	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6,0/6,0
		Versión de 6 km/h		km/h	7,0/8,0
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0,20/0,36
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,45/0,45
	5.4	Velocidad de alcance, con/sin carga		m/s	0,15/0,15
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga ¹⁾		%	8/10
5.9	Tiempo de aceleración (más de 10 m)		s	5.8	
5.10	Freno de servicio			Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento (S2 60min)		kW	1,8
		Versión de 6 km/h		kW	1,8
	6.2	Clasificación del motor de elevación (S3 15%)		kW	3
				V/Ah	24/300
	6.4	Tensión de batería, capacidad nominal K ₅		kg	195 - 270
	6.5	Peso de la batería		kWh/h	1,1
6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI				
Otros	8.1	Tipo de control de conducción			CA variable
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	59

1) Medido conforme a la norma de la empresa.

Los datos se basan en una carretilla estándar y una batería pequeña.

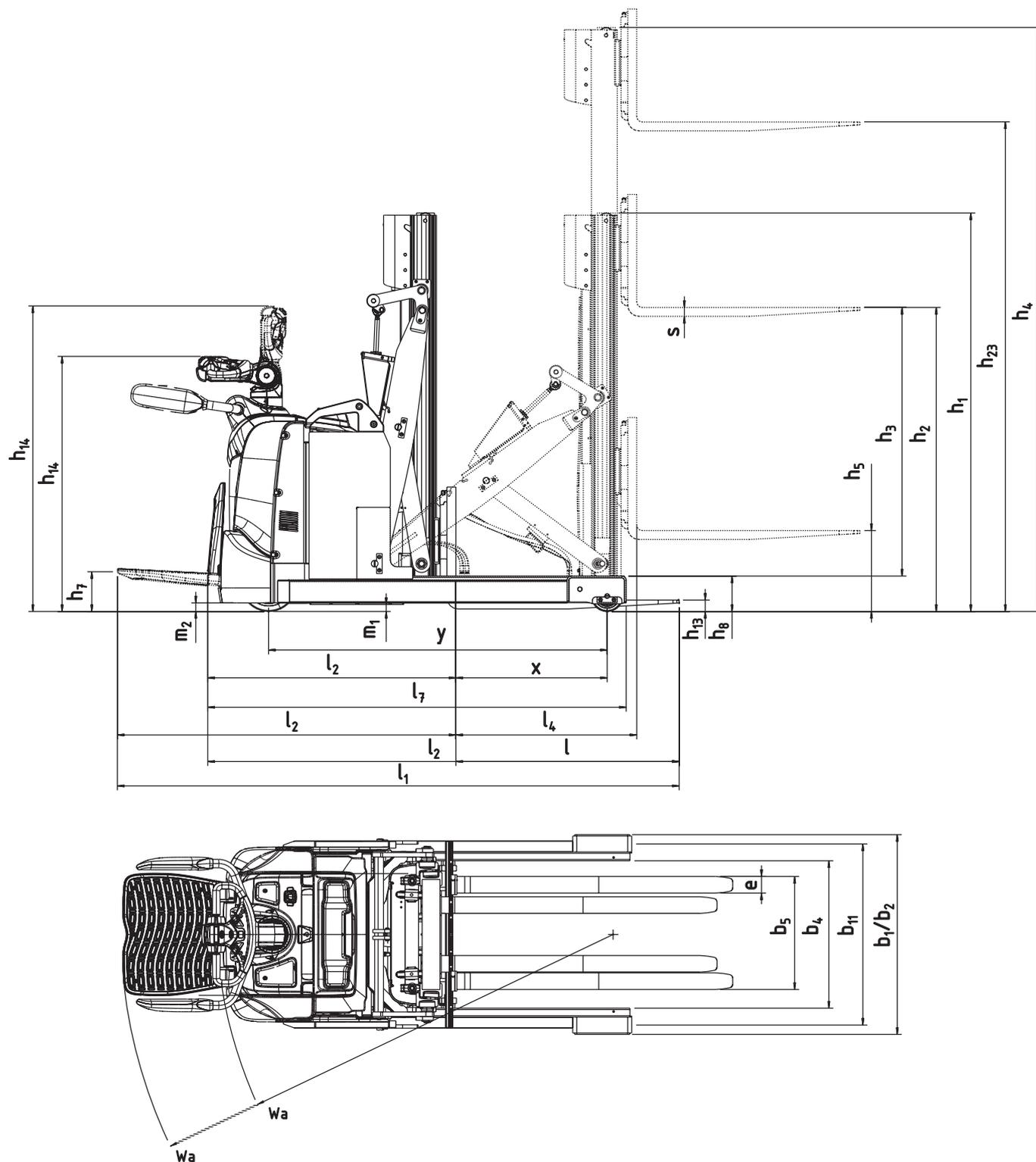
* = Dependiendo de la posición de las horquillas interiores

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden facilitar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetos a tolerancias. Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dimensiones del mástil

SPE120XRD			Dúplex Tele Vista Panorámica	
h_{23}	Altura de elevación ($h_{13}+h_3$)	mm	2450	2750
h_3	Elevación	mm	2400	2700
h_1	Altura, mástil abajo	mm	1797	1947
h_2	Elevación libre	mm	132	132
h_4	Altura, mástil extendido	mm	2948	3248
h_5	Elevación inicial	mm	300	300



Características de la carretilla:

- Dirección de 180°+ dirección asistida/electrónica
- Rendimiento de carretilla optimizado
- Mástil retráctil con mecanismo de horquilla de tipo pantógrafo
- Manipulación de dobles palés
- Anchura de horquilla ajustable
- Sensi-lift
- Timón ajustable en altura
- Puertas plegables con un solo toque
- Click-2-Creep
- Controles electrónicos al alcance de la mano para todas las funciones
- Control de acceso
- Rendimiento programable adaptado al conductor
- Acceso fácil para mantenimiento
- I_Site (opcional)
- Batería de ion-litio (opcional)
- Versión para almacenes frigoríficos (opcional)

