

Apilador Eléctrica 1.2 t

BT staxio

W-series

SWE120S



Apilador conductor acompañante versión montado

Apilador conductor acompañante					SWE120S	
Identificación	1.1	Fabricante				Toyota
	1.2	Modelo				SWE120S
	1.3	Impulsor				Eléctrico
	1.4	Tipo de operador				Acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg		1200
	1.6	Centro de carga	c	mm		600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm		561
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm		1208
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg	
2.2		Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		635/1580
2.3		Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg		675/340
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla				Poliuretano
	3.2	Ruedas de horquillas		mm		Ø230x70
	3.3	Rueda motriz		mm		Ø100x73
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)				1x/2
	3.7	Ancho de pista, delantera	b ₁₁	mm		1000
Dimensiones	4.2	Altura mínima del mástil	h ₁	mm		1832 *)
	4.3	Elevación libre	h ₂	mm		1380 *)
	4.4	Elevación	h ₃	mm		2655 *)
		Altura de elevación	h ₂₃	mm		2655 *)
	4.5	Altura máxima del mástil	h ₄	mm		3226 *)
	4.8	Altura de la plataforma (opcional plataforma)	h ₇	mm		150
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm		865/1235
	4.10	Altura del brazo soporte	h ₁₀	mm		100
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm		50
	4.19	Longitud total	l ₁	mm		1946
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm		796
	4.21	Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm		770/1100 *)
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm		40/100/1150 *)
	4.24	Anchura de horquilla/carro	b ₃	mm		840
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm		252—800
	4.26	Distancia entre brazos soporte	b ₄	mm		900 *)
	4.31	Espacio sobre el suelo, con carga, por abajo del mástil	m ₁	mm		32
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm		40
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm		2303	
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm		2314	
4.35	Radio de giro	W _a	mm		1360	
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h		6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s		0.11/0.21
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s		0.33/0.24
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%		8/10 ¹⁾
	5.10	Freno de parking				Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW		1.0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW		2.2 ²⁾
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K ₅		V/Ah		24/225 *)
	6.5	Peso de la batería		kg		192 *)
	6.6	Consumo de energía según el ciclo VDI		kWh/h		0,79
		Consumo de energía según EN 16796:2016		kWh/h		0,6
	6.7	Transferencia de capacidad		th		52,8
	6.8	Consumo de energía en transferencia de capacidad		kWh/h		1,07
Otros	8.1	Tipo control de tracción				CA variable

¹⁾ Medidas según el estándar

²⁾ S3 6%

*) Posibilidad de diferentes alternativas con modificación en los valores.

Los datos están basados en una configuración estándar: Compartimento de batería medio, h₂₃ = 2655 mm mástil Duplex HiLo.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

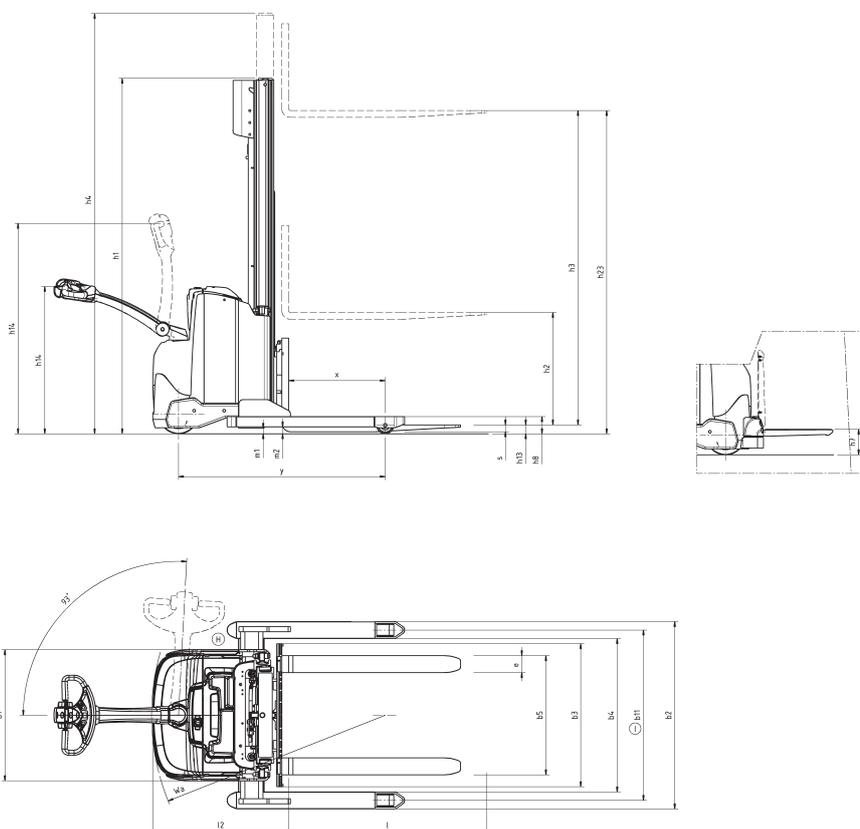
Compartimentos de batería

BT staxio

Dimensiones		Compartimiento batería		SWE120S	
				Medio	Grande
1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1208	1258
4.19	Longitud total	l ₁	mm	1888	1938
	sin plataforma		mm	1973/2363	2023/2413
4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	796	846
	sin plataforma		mm	881/1271	931/1321
4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 entrecruzados	A _{st}	mm	2303	2353
	sin plataforma		mm	2388/2788	2438/2838
4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2314	2364
	sin plataforma		mm	2399/2799	2449/2849
4.35	Radio de giro, horquillas subidas	W _a	mm	1360	1410
	sin plataforma		mm	1445/1845	1495/1895
6.4	Tensión de batería, capacidad nominal, plomo/ácido	K _s	V/Ah	24/225	24/300
	Tensión de batería, capacidad nominal, iones de litio	K _s	V/Ah	24/105	24/210
6.5	Peso de la batería, nominal		kg	192	248
	Peso de la batería, min.—max.		kg	185 - 285	185 - 285

Dimensiones del mástil

SWE120S			Simplex					Duplex Tele					Dupl. Tele Panor. View					Duplex HiLo					Triplex HiLo				
h ₂₃	Altura de elevación (h ₁₃ +h ₃)	mm	1355	1655	2655	2855	3255	3655	4105	2655	2855	3255	3655	4105	2655	2855	3255	3655	4105	3255	3655	4105	4455	4755			
h ₃	Elevación	mm	1305	1605	2605	2805	3205	3605	4005	2605	2805	3205	3605	4005	2605	2805	3205	3605	4005	3205	3605	4005	4405	4705			
h ₁	Altura mínima del mástil	mm	1822	2122	1837	1937	2137	2337	2562	1832	1932	2132	2332	2557	1832	1932	2132	2332	2557	1692	1826	1976	2092	2192			
h ₂	Elevación libre	mm	1355	1655	126	126	126	126	126	126	126	126	126	126	1380	1480	1680	1880	2104	1230	1364	1514	1630	1730			
h ₄	Altura máxima del mástil	mm	1901	2201	3205	3405	3805	4205	4655	3205	3405	3805	4205	4655	3226	3426	3826	4226	4676	3822	4224	4674	5022	5322			



Características:

- Controles con la punta de los dedos
- Sistema de frenado electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad del operador
- Compartimentos de almacenaje
- Apagado automático
- Click-2-creep
- Rendimiento programable
- Fácil acceso para mantenimiento
- Cargador incorporado (opcional)
- Sensilift (opcional)
- Plataforma del operador abatible (opcional)
- Toyota I_site: Sistema de gestión de flota (opcional)
- Aceite hidráulico para bajas temperaturas (opcional)

