## Carretillas tractora 1.0 ton



# вт optio

serie N TSE100W













### **Carretillas tractora**

Especificaciones					TSE100W - 709	TSE100W - 710	TSE100W - 713
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			TSE100W - 709	TSE100W - 710	TSE100W - 713
	1.3	Impulsor			Eléctrico	Electric	Electric
	1.4	Tipo de operador			Conductor incorporado		
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1000	1000	1000
	1.9	Distancia entre ejes	у	mm	1165	1165	1165
Peso	2.1	Peso de servicio sin batería		kg	260 1)	280 1)	300 1)
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/ rueda de horquilla		kg	156/34/610	168/36/629	180/47/81
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	156/34/70	168/36/89	180/47/81
Ruedas	3.1	Unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla			Poliuretano/Poliuretano/Elástico		
	3.2	Tamaño de la rueda, delantera		mm	250 x 80	250 x 80	250 x 80
	3.3	Tamaño de la rueda, trasera		mm	200 x 50	200 x 50	200 x 50
Dimensiones	4.2.1	Altura total	h <sub>15</sub>	mm	1091	1091	1091
	4.8	Altura del asiento	h <sub>7</sub>	mm	70	70	70
	4.12	Altura de enganche	h <sub>10</sub>	mm	93	93	83
	4.19	Longitud total	I <sub>1</sub>	mm	1583	1583	1475
	4.21	Ancho de chasis	$b_1/b_2$	mm	747/730	970/945	1329/1292
	4.32	Altura libre inferior	m <sub>2</sub>	mm	33	33	33
	4.35	Radio de giro	W <sub>a</sub>	mm	1440	1440	1320
	4.44	Amplia entrada en la cabina de conductor	I <sub>24</sub>	mm	426	426	418
		Ancho del portacargas		mm	600	800	1000, 1200
Prestaciones	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	9,0/12,0	9,0/12,0	9,0/12,0
	5.7	Capacidad de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	10/15	10/15	10/15
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga <sup>2)</sup>		%	10/15	10/15	10/15
	5.9	Tiempo de aceleración (0—10 m)		s	5,7/4,7	5,7/4,7	5,7/4,7
	5.10	Freno de parking				Electromagnético	
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento S2 60 min		kW	1,0	1,0	1,0
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K <sub>5</sub>		V/Ah	24/76, 105	24/76, 105	24/76, 105
	6.5	Peso de la batería, min./max.		kg	58/75	58/75	58/75
	6.6	Acc. de consumo de energía al ciclo VDI 3)		kWh/h			
Otros	8.1	Tipo control de tracción			Variable AC	Variable AC	Variable AC
	8.4	Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	<70	<70	<70

<sup>1)</sup> Con la batería 105 Ah.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

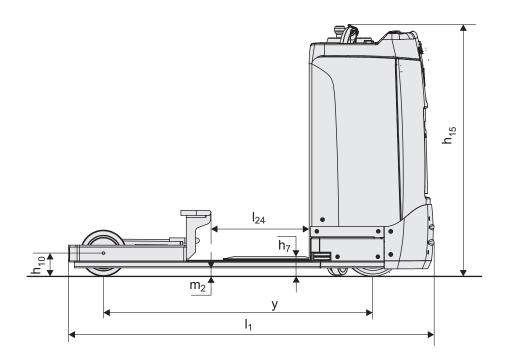
El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

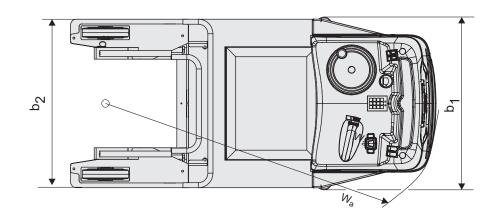
Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling Manufacturing Sweden AB están sujetos a cambios sin previo aviso.

<sup>2)</sup> Medidas según el estándar.

<sup>3)</sup> Para más información contacte con su distribuidor.

## Dibujo dimensional





#### Características:

- Las carretillas tractora BT Optio serie N ofrecen productos para transportar y recoger de forma flexible y eficaz mercancías ligeras.
- Las carretillas y carros son fáciles de usar y tienen un diseño ergonómico.
- Capacidad de arrastre hasta 1500 kg.
- · Altura de acceso. Sólo 70 mm.
- · Bajo peso.
- Rendimiento programable. La velocidad máxima es de 12 km/h.
- · Acceso fácil para mantenimiento.
- Cargador externo y soporte de baterías para un cambio práctico.



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 746803-240, version 2, 2017-05-09



MATERIAL HANDLING