

Transpaleta Manual 1.0 t

BT lifter

H-series

HHM100

HHL100



Transpaleta manual

Especificaciones de la carretilla					HHM100	HHL100
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota	Toyota
	1.2	Modelo			HHM100	HHL100
	1.4	Tipo de operador			Manual	Manual
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q(t)	kg	1000	1000
	1.6	Centro de carga	c	mm	600	600
	1.8	Distancia de carga, centro de la rueda de la horquilla al frente de las horquillas	x	mm	1013	1013
	1.9	Distancia entre ejes	y	mm	1343	1343
Peso	2.1	Peso de servicio		kg	118	158 ¹⁾
	2.2	Carga de eje, con carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	195/366	212/369
	2.3	Carga de eje, sin carga, unidad/rueda giratoria/rueda de horquilla		kg	41/20	59/22
Ruedas	3.1	Ruedas directriz/horquillas: Polyurethane (P) ¹⁾ , Nylon (N)			P/N	P/N
	3.2	Ruedas de horquillas			Ø 175 x 58	Ø 175 x 58
	3.3	Rueda motriz			Ø 75 x 77	Ø 75 x 77
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x=ruedas de impulsión)			2/2	2/2
	3.6	Ancho de pista, delantera	b ₁₀	mm	130	130
	3.7	Ancho de pista, trasera	b ₁₁	mm	450	450
Dimensiones	4.4	Elevación	h ₃	mm	713	713
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	800	800
	4.9	Altura del timón en posición mín./máx.	h ₁₄	mm	1223	1223
	4.15	Altura de las horquillas en posición bajada	h ₁₃	mm	87	87
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1647	1647
	4.20	Longitud hasta talón interior horquillas	l ₂	mm	468	495
	4.21	Ancho de chasis	b ₁ /b ₂	mm	560	560
	4.22	Espesor/Ancho/Longitud de horquilla	s/e/l	mm	58/156/1190	58/156/1190
	4.25	Ancho exterior horquillas	b ₅	mm	560	560
	4.32	Altura libre inferior	m ₂	mm	19	19
	4.34	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	1909	1909
4.35	Radio de giro	W _a	mm	1522 ²⁾	1522 ²⁾	
Motor eléctrico	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 15%		kW	—	0,9
	6.4	Voltaje de la batería, capacidad nominal K ₅		V/Ah	—	12/63
	6.5	Peso de la batería		kg	—	23

1) Batería Incluido.

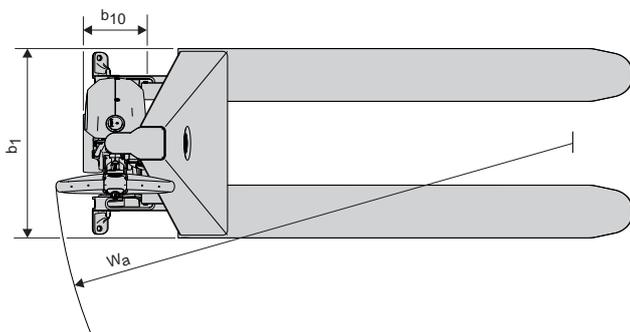
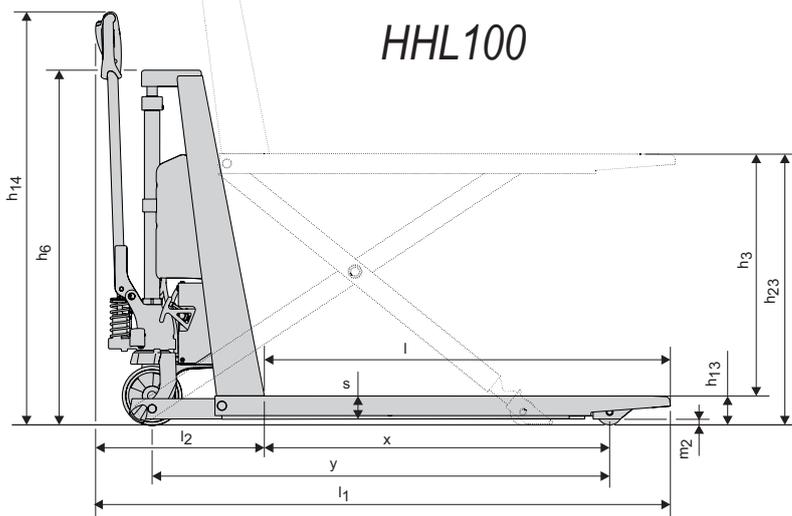
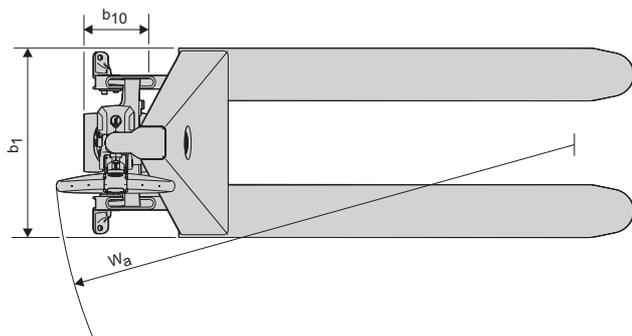
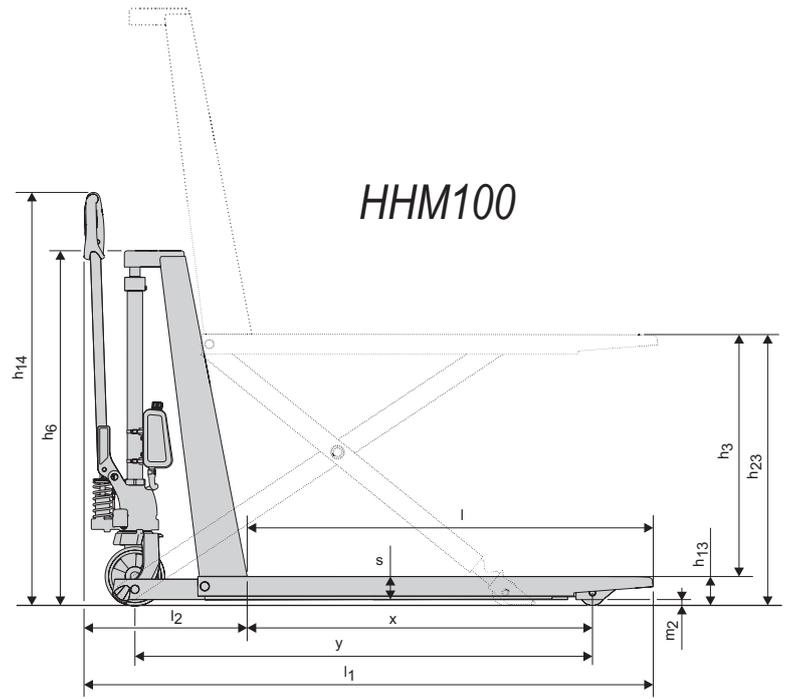
2) Ángulo de la barra de remolque 90 grados.

Todos los datos se basan en la configuración de la tabla. Otras configuraciones pueden dar otros valores.

El rendimiento y las dimensiones de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y las especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.

Dibujo dimensional



Características:

- Los BT Lifter H-series permiten una manipulación ergonómica de las mercancías.
- Máxima capacidad de elevación: 1.000 kg, máxima altura de elevación; 810 mm. Radio de giro pequeño gracias a la reducida longitud de la máquina.
- Los soportes de las ruedas de los brazos reducen el riesgo de vuelco hacia adelante.
- Los estabilizadores ajustables se frenan automáticamente, para asegurar la seguridad y la estabilidad de la operación.
- Función de elevación rápida con cambio automático a la elevación normal para cargas de más de 250 kg.
- Los modelos HHM100I y HHL100I pueden ofrecerse en Acero inoxidable.
- La fotocélula consigue una elevación y descenso controlado y suave de las horquillas cuando se debe cargar o descargar el palet respectivamente. De esta forma se asegura en todo momento una altura de trabajo ergonómica.
- Este producto tiene una declaración medioambiental. Hay disponible hoja informativa aparte.



TMHE-Toyota Material Handling Europe — 745334-040, version 1, 1402

TOYOTA

MATERIAL HANDLING