

Transpaleta eléctrica de conductor acompañante 1,6 toneladas



BT levio

Serie W

LWI160

LI-ION



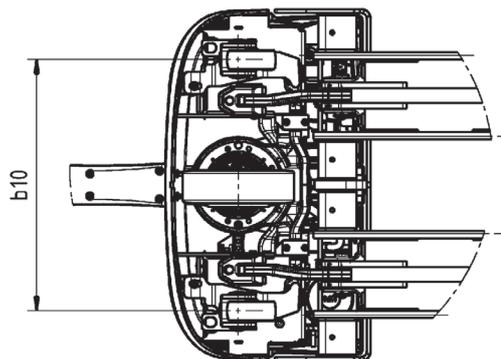
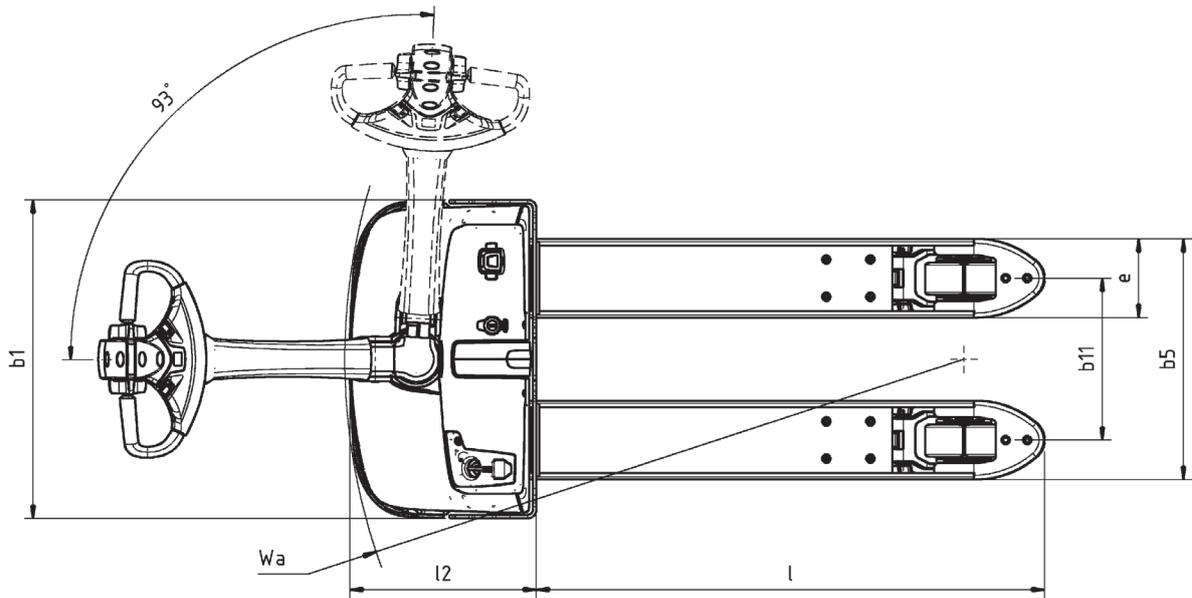
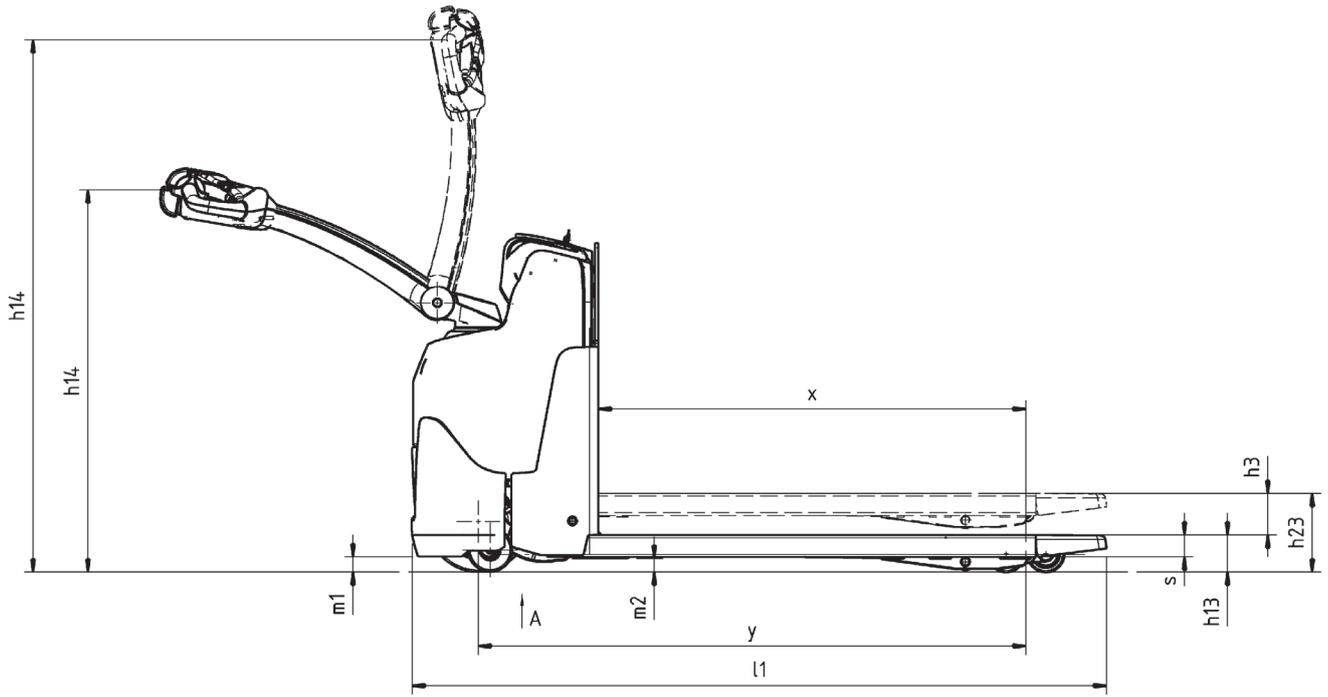
Transpaleta eléctrica de conductor acompañante

Especificación para transpaletas con plataforma					LWI160
Identificación	1.1	Fabricante			Toyota
	1.2	Modelo			LWI160
	1.3	Desplazamiento			Eléctrico
	1.4	Tipo de operario			Conductor acompañante
	1.5	Capacidad de carga/carga nominal	Q	kg	1600
	1.6	Centro de la carga	c	mm	600
	1.8	Distancia de carga (horquillas subidas/bajadas)	x	mm	908/970
	1.9	Distancia entre ejes (horquillas subidas/bajadas)	y	mm	1178/1240
	Peso	2.1	Peso de servicio incluyendo la batería		kg
2.2		Carga de eje, con carga, rueda motriz/rueda estabilizadora/rueda de horquilla		kg	610/61/1203
2.3		Carga de eje, sin carga, rueda motriz/rueda estabilizadora/rueda de horquilla		kg	172/48/54
Ruedas	3.1	Rueda motriz/rueda estabilizadora/rueda de horquilla			Prime/Poliuretano/Prime
	3.2	Tamaño de rueda, delantera		mm	Ø230x70
	3.3	Tamaño de rueda, trasera		mm	Ø85x97
	3.4	Ruedas adicionales (medidas)		mm	Ø100x40
	3.5	Ruedas, número delantera/trasera (x = ruedas de impulsión)			1x + 2 / 2 o 4
	3.6	Ancho de vía, delantera	b ₁₀	mm	502
	3.7	Ancho de vía, trasera	b ₁₁	mm	370
Medidas	4.4	Elevación	h ₃	mm	125
		Altura de elevación	h ₂₃	mm	210
	4.9	Altura del timón en posición de desplazamiento, mín./máx.	h ₁₄	mm	865/1235
	4.15	Altura, horquilla bajada	h ₁₃	mm	85
	4.19	Longitud total	l ₁	mm	1569
	4.20	Longitud al frente de las horquillas	l ₂	mm	419
	4.21	Anchura total	b ₁	mm	726
	4.22	Medidas de horquilla	s/e/l	mm	50/180/1150
	4.25	Anchura total de las horquillas	b ₅	mm	550
	4.32	Espacio sobre el suelo, centro de la distancia entre ejes	m ₂	mm	33
	4.34.1	Ancho pasillo de trabajo para palets 1000x1200 transversal	A _{st}	mm	2145
	4.34.2	Ancho pasillo de trabajo para palets 800x1200 longitudinal	A _{st}	mm	2033
	4.35	Radio de giro (horquillas subidas/bajadas)	W _a	mm	1338/1400
Datos de desempeño	5.1	Velocidad de desplazamiento, con/sin carga		km/h	6/6
	5.2	Velocidad de elevación, con/sin carga		m/s	0.047/0.056
	5.3	Velocidad de descenso, con/sin carga		m/s	0,12/0,04
	5.8	Capacidad máx. de ascenso en pendientes, con/sin carga		%	10/18
	5.9	Tiempo de aceleración sin carga (10 m)		s	6,3
	5.10	Freno de servicio			Electromagnético
Motor eléctrico	6.1	Clasificación del motor de desplazamiento, versión de 6 km/h		kW	1,0
	6.2	Clasificación del motor de elevación a S3 10%		kW	1,0
	6.4	Tensión de batería/capacidad nominal K _s		V/Ah	24/50, 105, 150
	6.5	Peso de la batería		kg	6,4, 16,0, 21,5
	6.6	Consumo de energía según EN16796:2016		kWh/h	0,27
	Otros	8.1	Tipo de control de conducción		
8.4		Nivel de sonido para el oído del conductor de acuerdo a la norma EN 12 053		dB (A)	59

Los datos se basan en configuraciones estándar.

El rendimiento y las medidas de la carretilla son nominales y están sujetas a las tolerancias.

Los productos y especificaciones de Toyota Material Handling están sujetos a cambios sin previo aviso.



Características de la carretilla:

- Batería Li-ion integrada
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-Creep
- Controles al alcance de la mano
- Reducción temporal de la velocidad - botón "tortuga" (opcional)
- Control en curva optimizado
- Sistema de freno electrónico
- Control de velocidad electrónico
- Seguridad para el operario
- Desconexión automática
- Rendimiento programable
- Acceso fácil para el mantenimiento
- Carretilla inteligente y Toyota I_Site: sistema de gestión de flotas de carretillas
- Toma eléctrica
- Cargador integrado (opcional)
- Aceite para bajas temperaturas (opcional)
- Aceite de calidad alimentaria (opcional)

