



Información de producto BT Radioshuttle System



Sistemas de almacenamiento de alta densidad

El sistema BT Radioshuttle ofrece un almacenamiento de alta densidad adecuado para cargas de unidades. Es especialmente adecuado para almacenamiento intensivo y para un uso económico del espacio de un almacén, por ejemplo, en centros con control de temperatura.

Este concepto se basa en transportadores de carga eléctricos que transportan mercancías dentro y fuera de "túneles" de almacenamiento en estanterías diseñadas específicamente para ello. Cada unidad incorpora baterías recargables, funciona con control remoto sin cables y puede transferirse fácil y rápidamente entre centros de almacenamiento con una carretilla con horquillas elevadoras.

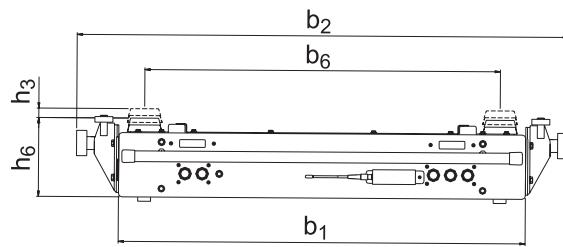
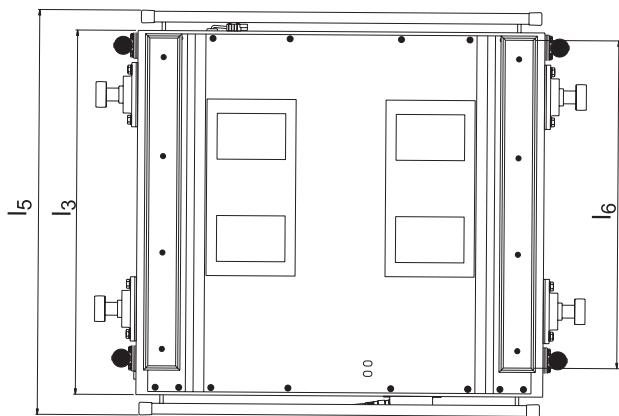
- Montada en sensores, controla con gran precisión el "estacionamiento" bidireccional en túneles de almacenamiento para garantizar una máxima densidad del almacenamiento.
- El sistema BT Radioshuttle transporta la carga por la estantería, permitiendo al conductor dedicarse a otra operación.
- Pueden almacenarse diversos tipos de mercancías en diferentes túneles del sistema de estanterías.
- Su capacidad máxima por pallet es de 1200 kg.
- Puede utilizarse con todo tipo de carretillas con horquillas elevadoras.
- Pueden manipularse varios sistemas Radioshuttle desde un solo radio transmisor.
- En la entrega se incluyen un juego de baterías, un cargador de baterías, un radio transmisor y una antena con cassette para carretillas (máx. 24 V).

Opciones

- Modelo especial frigorífico para instalaciones de almacenes de congelación.
- Sistemas Radioshuttle para pallets de tamaños diferentes.
- Versión Combi para manipular dos pallets de tamaños diferentes.
- Capacidad para manipular los pallets en sistema FIFO (el primero dentro, el primero fuera), con o sin reorganización de los pallets.

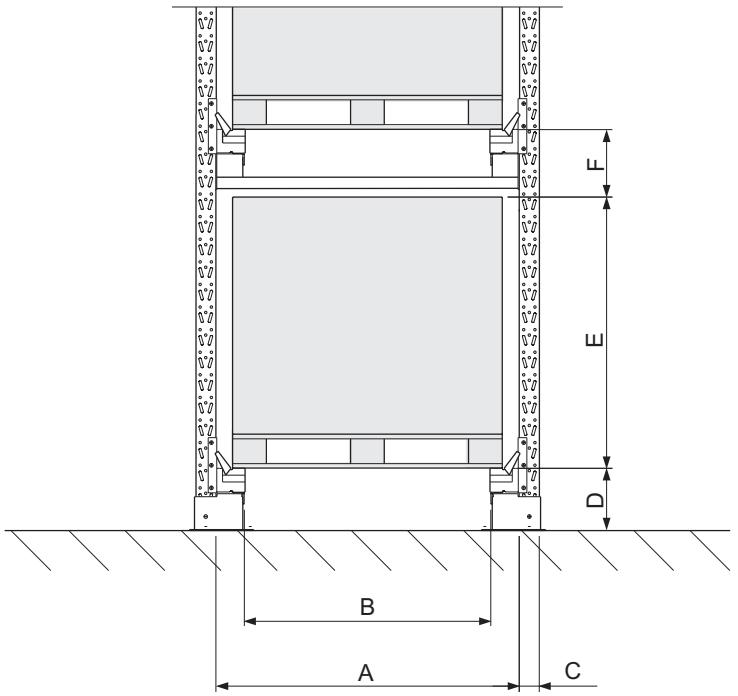
Ficha técnica		RS 1208	RS 1210	RS 1210C
Grupo motor		eléctr., batería	eléctr., batería	eléctr., batería
Tipo operativo		bidireccional	bidireccional	bidireccional
Capacidad	kg	1200	1200	900/1200
Peso sin batería	kg	140	150	150
Tamaño del pallet	mm	1200x800	1200x1000	1200x800/1000
Velocidad de traslación sin/ con carga homologada	m/s	0,67/ 0,67	0,67/ 0,67	0,67/ 0,67
Motor de tracción	kW/rpm	0,15/3000	0,15/3000	0,15/3000
Motor de elevación		Actuador lineal SKF	Actuador lineal SKF	Actuador lineal SKF
Batería				
Batería, tipo		batería de plomo ácido-gel	batería de plomo ácido-gel	batería de plomo ácido-gel
Capacidad de la batería	V/Ah	24/48	24/48	24/48
Tiempo de carga	h	<8	<8	<8
Peso de la batería	kg	2 x 22	2 x 22	2 x 22
Cargador de batería				
Régimen de carga	V/A	24/25	24/25	24/25
Alimentación eléctrica	V/A	230/10	230/10	230/10
Control remoto				
Tipo		radio transmisor	radio transmisor	radio transmisor
Frecuencia	MHz	433	433	433
Alimentación eléctrica	V/mA	12—24 DC/100	12—24 DC/100	12—24 DC/100

Dimensiones, mm		RS 1208	RS 1210	RS 1210C
h_3	Altura de elevación	22	22	22
h_6	Chasis, altura	198	198	198
h_{11}	Altura de elevación, pallet	10	10	10
l_3	Chasis, longitud	850	1050	1050
l_5	Chasis, longitud, incluyendo parachoques	930	1130	1130
l_6	Longitud de elevador	765	965	965
b_1	Ancho de chasis	950	950	950
b_2	Chasis, anchura, incluyendo rueda	1150	1150	1150
b_6	Elevador, anchura, c/c	830	830	830



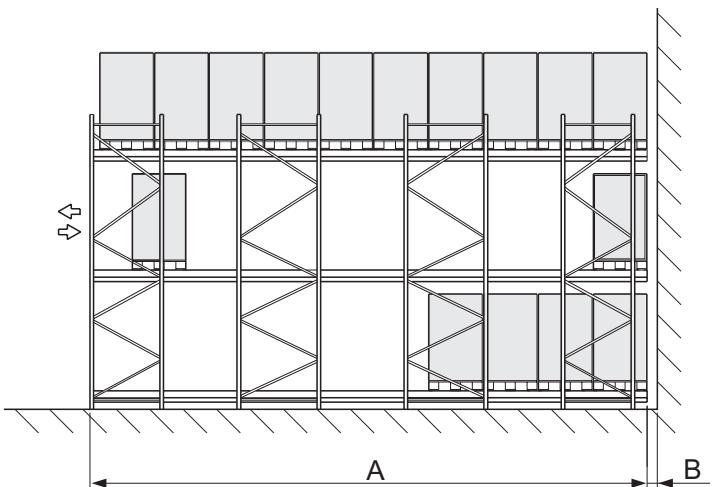
Sistema de niveles de estanterías, vista frontal

- A Medida secc. 1350 mm (posibilidad de otras dimensiones)
- B Anchura libre entre raíles 1067 mm
- C Anchura montante 90 mm o 110 mm
- D Nivel más bajo por encima del suelo 275 mm
- E Altura del pallet
- F Distancia mínima entre los pallets = 300 mm



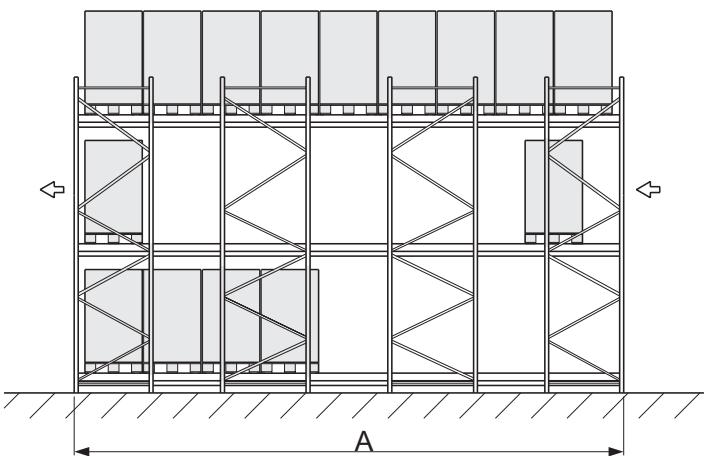
Vista lateral — profundidad del canal FiLo

- A Profundidad del canal 300 mm + (n x (profund. del pallet + 20 mm))
- B Espacio libre tras la estantería 150 mm



Vista lateral — profundidad del canal FiFo

- A Profundidad del canal 300 mm + (n x (profund. del pallet + 20 mm)) + 300 mm





OFICINA CENTRAL
BT España, S.A.
Pol. Ind. Can Salvatella
Avenida Arrahona, 25. Conjunto C
08210 Barberá del Vallés.
(Barcelona)
Tel. 93/728 38 00
Fax. 93/728 38 01
info@bt-espana.com
www.bt-forklifts.es



El producto cumple con
las normas de la CEE

